

PSLA 270

PRODUCTIVIDAD INIGUALABLE.
PIEZAS DE PRIMERA CALIDAD.
PRODUCCIÓN REAL.



SLA PRECISOS Y BASADOS EN PROYECTORES CON UN RENDIMIENTO DE HASTA CINCO VECES

UN GRAN AVANCE EN RENDIMIENTO Y PRODUCTIVIDAD

La PSLA 270 es una solución de fabricación aditiva SLA de alta velocidad basada en proyectores y diseñada para la producción de piezas de gran volumen y con plazos de entrega ajustados.

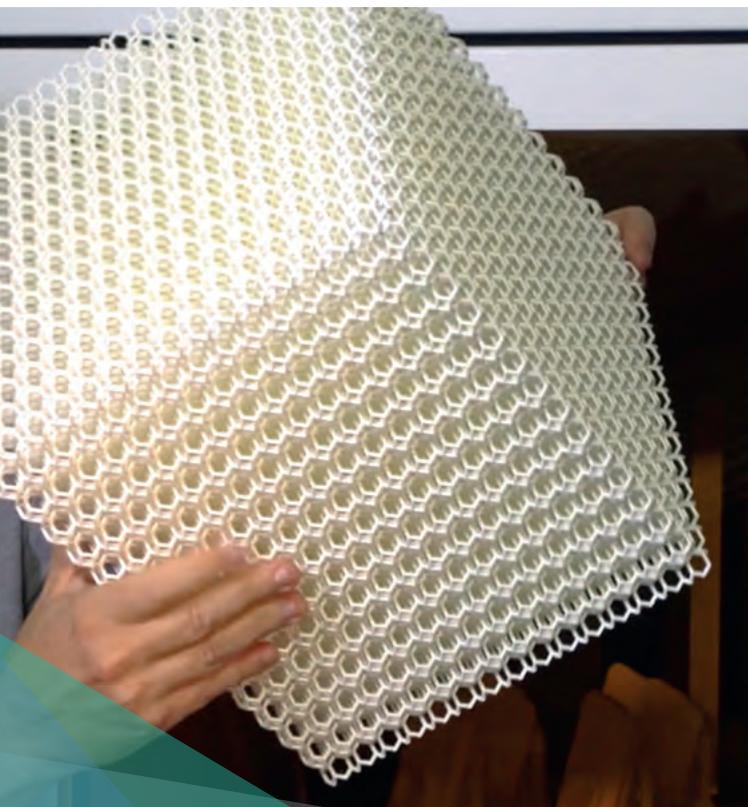
La PSLA 270, una solución de impresión 3D compacta y de tamaño medio, puede producir piezas de nivel de producción real por lotes en una fracción del tiempo que llevaría una SLA convencional, y con niveles inigualables de éxito en el primer artículo, calidad de la pieza y capacidad de repetición.

CONSIGA EN UN TURNO LO QUE ANTES TARDABA MUCHOS

Cuando esté bajo presión para entregar piezas el mismo día, o en un solo turno, la PSLA 270 es la solución perfecta.

Con una nueva configuración híbrida, con dos proyectores HD fijados en la parte superior y curado en el recipiente de resina en la parte inferior, obtendrá todas las ventajas de velocidad del curado basado en trama, impresión con éxito del primer artículo y la confiabilidad del trabajo de la impresión SLA basada en recipiente.

Tanto si construye piezas grandes y voluminosas como si rellena una plataforma con componentes pequeños, los resultados seguirán siendo precisos y rápidos en todas las geometrías, impresiones e impresoras de manera sistemática.



PSLA 270 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y VENTAJAS

- Velocidades de impresión de <38 mm por hora
- Capacidad de repetición de hasta 6 Sigma con más del 99,9 % de las piezas dentro de +/- 100 micras en diferentes impresoras PSLA 270
- Suavidad de la superficie de la pieza <RA 0,25 µm
- Cambio de material <3 minutos
- Recipiente de entrada/salida durante el giro con bloqueo de recipiente a marco de datos localizados
- Módulo automatizado de suministro de materiales (MDM) con botella grande de 9 kg
- Capacidad para verter material a mano
- Códigos QR de escaneo sencillo para botellas
- Pantalla y puerta de IU de 10 in reversibles. Paneles laterales fáciles de deslizar
- Software 3D Sprint para la preparación, edición, impresión y gestión de archivos
- Pantalla táctil de IU intuitiva totalmente nueva y MT Connect para obtener funciones completas de generación de informes de datos
- Modos de impresión en línea y sin conexión
- Pasa por un marco de puerta estándar de 30 in / 76 cm
- Función de retraso y programación de trabajos



Tiempo de impresión	3 h
Tiempo "habitual" de impresión SLA	8 h
Ahorro de tiempo	5 h

Soporte de actuador optimizado

Figure 4® PRO-BLK 10:

- Diseñado para una estabilidad ambiental a largo plazo frente a los rayos UV y la humedad
- Rígido, duradero y resistente con comportamiento termoplástico

LA CARTERA LÍDER DE RESINAS DE NIVEL DE PRODUCCIÓN

La PSLA 270 está diseñada para funcionar con la gama Figure 4 de resinas de ingeniería y de nivel de producción, proporcionando piezas impresas con una calidad similar a la del moldeado por inyección y la mejor suavidad de su clase.

Elija entre nuestra gama en constante expansión de materiales rígidos, resistentes, duraderos con comportamientos similares a los termoplásticos, moldeables, termorresistentes y con capacidad de biocompatibilidad en una gama de colores y translúcidos. Las piezas impresas presentan propiedades mecánicas estables a largo plazo frente a los rayos UV y la humedad; hasta 8 años en interiores y hasta 2 años en exteriores.

SOFTWARE COMPLETO DESDE EL ARCHIVO HASTA LA IMPRESIÓN

La impresora SLA 270 utiliza 3D Sprint, el software avanzado de interfaz única para la preparación, edición, impresión y administración de archivos. Pase de forma rápida y eficiente del diseño a piezas firmes fieles a CAD de alta calidad sin la necesidad de software adicional de terceros. 3D Sprint está optimizado para entornos de producción con los más recientes flujos de trabajo, interfaces y experiencias del usuario que permiten ahorrar tiempo, para maximizar la capacidad de la impresora y la utilización del volumen de impresión para trabajos por lotes.

LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE IMPRESORAS 3D

Le damos la bienvenida a la PSLA 270: una impresora de alta resolución que fusiona la velocidad y las ventajas de los materiales de nivel de producción de la tecnología de proyección de luz de la Figure 4 con los resultados reproducibles y de alta calidad de la SLA.



Tiempo de impresión	4 h
Tiempo "habitual" de impresión SLA	11 h
Ahorro de tiempo	7 h

Cráneo médico para planificación quirúrgica

Figure 4® Rigid White:

- Material blanco de nivel de producción con capacidad de biocompatibilidad
- Ideal para piezas de gran carga mecánica que conservan su funcionalidad y estabilidad durante años

¿PARA QUÉ SIRVE?

- Piezas de tiradas de producción baja y media
- Prototipos funcionales
- Plantillas y aparatos de producción
- Modelos estéticos
- Pruebas de flujo de aire caliente/fluidos
- Moldes de cáscara de huevo de piezas de silicona
- Patrones para microfusión
- Insertos para herramientas

¿A QUIÉN VA DIRIGIDO?

- OFICINAS DE SERVICIOS
- Automovilismo, transporte y automoción
- Tecnología y electrónica de consumo
- Artículos deportivos, juguetes y productos de consumo
- Sector aeroespacial y defensa
- Dispositivos médicos y modelado médico
- Investigación y estudios académicos
- Ortodoncia dental



Tiempo de impresión	3 h
Tiempo "habitual" de impresión SLA	8 h
Ahorro de tiempo	5 h

Panel de acceso texturizado

Figure 4® Rigid Gray:

- Material preciso y de baja distorsión para imprimir con éxito el primer artículo
- Excelente para texturizado digital

CARACTERÍSTICAS DE LA IMPRESORA

Volumen de impresión (xyz) / Tamaño máximo de la pieza (soportes incluidos)	242 × 265 × 300 mm (9,5 × 10,4 × 11,8 in)
Tecnología	Proyectores sobre recipiente
Proyectores	2× 7 vatios, 90 µm combinados 3840 × 2160 ppp
Longitud de onda	405 nm
Resolución	Tamaño de píxel de 90 µm
Precisión	+/- 100 µm < 25 mm, +/- 0,2 % > 25 mm
Grosor de capa	50-150 µm (según el material)
velocidad	Hasta 38 mm/hora (según el material)
Capacidad del recipiente	55 l
Interfaz	Pantalla táctil PCAP de 10 in, Ethernet, cámara con acceso remoto a la interfaz de usuario y transmisión al navegador
Entorno operativo	19 – 28 C (64-82 F), 20-55 % de humedad
Alimentación necesaria	110-240 V AC 50/60 Hz monofásico, 10 A
Dimensiones (puertas cerradas)	71 × 73 × 183 cm / 28 × 29 × 72 in
Superficie (ocupada)	~0,51 m2 / 5,5 ft2
Peso (impresora + recipiente vacío)	181 kg / 400 lb + 45,4 kg / 100 lb estimados
Certificaciones y declaraciones	CE, FCC, cTUVus, REACH, RCM, KC, CALRPOP 65, TASCAs, minerales de conflicto

MATERIALES

Material de impresión	Figure 4 materiales fotopoliméricos de alto rendimiento, estables a largo plazo con capacidad de producción. Consulte el Buscador de materiales de 3D Systems para ver las ofertas disponibles.
Embalaje de materiales	Botellas de 9 kg / 1 kg

SOFTWARE Y REDES

Software3D Sprint®	Fácil configuración para la tarea de impresión, envío y gestión de trabajos de impresión; posicionamiento automático y herramientas de optimización para la impresión; capacidad para apilar y anidar piezas, diversas herramientas de edición de piezas, generación automática de soportes, herramientas de informes de estadísticas de trabajos
Especificaciones mínimas del hardware del cliente	<ul style="list-style-type: none">• Procesador Intel® o AMD® con un mínimo de 2,0 GHz y 4 GB de RAM• Tarjeta gráfica compatible con OpenGL 2.1 y GLSL 1.20; resolución de pantalla 1280×960• Tarjeta gráfica dedicada: Nvidia GeForce GTX 285, Quadro 1000, AMD Radeon HD 6450 o posterior• 10 GB de espacio disponible en el disco duro; el espacio adicional puede ser rojo para la memoria caché. La caché de archivos temporales requiere alrededor de 3 GB de espacio libre en disco por cada 100 millones de puntos.• Internet Explorer 9 o posterior• Otros: mouse de 3 botones con rueda de desplazamiento, teclado, Microsoft .NET Framework 4.8 instalado con la aplicación
Compatible con 3D Connect™	3D Connect Service brinda a los equipos de servicio de 3D Systems una conexión segura y basada en la nube para que estos pueden brindar la asistencia requerida.
Conectividad	Preparada para la red con interfaz Ethernet 10/100/1000 Base, puerto USB
Capacidad para enviar avisos por correo electrónico	Sí
Sistema operativo del cliente	Windows 8.1 ~ Windows 11 (64 bit)
Formatos de ficheros aceptados	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD



Print the Future

www.3dz.es