

Una nueva definición de **pro**ductividad.







CARACTERÍSTICAS

Más grande. Más rápida. Mas potente.

Gracias a su volumen de impresión de 19,5 l y a su velocidad de impresión de hasta 24 centímetros verticales por hora, la XiP Pro puede completar su volumen total de impresión en menos de dos horas.

Piezas impecables e isotrópicas.

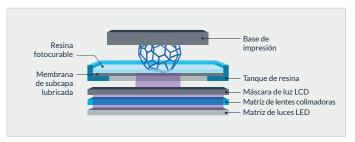
El nuevo y potente motor de luz con una pantalla LCD de 7K proporciona una resolución y detalles excepcionales para producir piezas bonitas y de dimensiones precisas.

Capacidad industrial sin sus dimensiones.

El marco de una sola pieza formado por un bloque de aluminio sólido proporciona resistencia, durabilidad y una gran estabilidad en el eje Z para lograr una máxima precisión y fiabilidad, todo dispuesto de manera eficiente para adaptarse a cualquier entorno.

Producción simplificada.

Desde cartuchos de resina inteligentes y un conjunto de sensores incorporados que optimizan automáticamente cada impresión hasta la función de "homing" automático, la XiP Pro hace que cada trabajo de impresión sea pan comido.









CARACTERÍSTICAS

Detalle, precisión y un acabado de superficies excepcionales

La XiP Pro no solo ofrece velocidades y capacidades de rendimiento extraordinarias, sino que además cuenta con una pantalla LCD de resolución 7K de última generación que da como resultado un producto terminado impactante y preciso.

- una uniformidad constante
- Tamaño de píxel de 46 µm para lograr detalles finos, superficies suaves y una mejor precisión a escala
- Pantalla LCD monocromática que brinda
 Tecnología antialiasing que proporciona superficies suaves y una resolución de subpíxeles de 23 µm

Una impresora más inteligente

Tanto si está creando prototipos como piezas de producción, cada pieza se imprime con una precisión y uniformidad excepcionales, a la vez que se reduce el riesgo de errores de impresión gracias a:

- Un conjunto de sensores avanzados que incluye supervisión ambiental para contribuir a garantizar la uniformidad de las impresiones en la planta de producción
- Control de velocidad adaptable que optimiza los parámetros del proceso en función de la geometría de la pieza y la resina seleccionada
- Eje Z de circuito cerrado con "homing" inteligente, que incluye prevención de colisiones y detección de residuos para imprimir con confianza y precisión y controlar con exactitud la altura de la capa, incluso con resinas viscosas

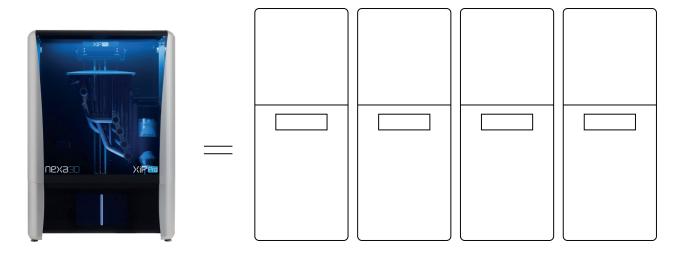




PRODUCTIVIDAD

Productividad sin igual.

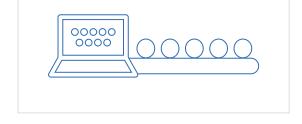
El rendimiento líder del sector de la XiP Pro solo se puede calificar de impresionante. **Una sola** XiP Pro puede hacer el trabajo de **cuatro** de sus competidoras más cercanas en la categoría de impresión 3D de resina de alta velocidad.



^{*}Comparación de velocidades de impresión en línea con la ST45 de BASF a 100 micras.

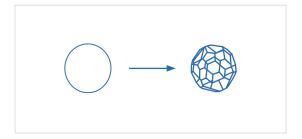
Producción bajo demanda sin riesgos

Tome el control de su cadena de suministro e inventario. Con la capacidad de la XiP Pro para generar piezas de producción sólidas en solo unas horas, puede reducir los gastos generales y el espacio ocupado imprimiendo las piezas a medida que las necesita. Olvídese de los inventarios caros y las cadenas de suministro interrumpidas.



Acelere el desarrollo y pásese a la fabricación aditiva

Pase de la versión 1 a la 1.1 sin cambiar el equipamiento: solo tiene que modificar su diseño y continuar con la producción. O produzca piezas personalizadas únicas en lotes de uno o de cien. La fabricación nunca ha sido tan flexible.





MATERIALES

Más de 30 materiales para cada aplicación...



Resinas duraderas y resistentes

Las resinas de ingeniería como las **xABS**, **xPP**y **xCE** brindan una resistencia, durabilidad y longevidad de calidad industrial, incluso en los entornos más difíciles.

Resinas flexibles

Las resinas xFLEX475 y xFLEX402 le brindan una gama de materiales duraderos y flexibles que se estiran, se aplastan, rebotan y sí... se doblan igual que la silicona o la ebonita.

Resinas transparentes y de modelado

Los materiales de modelado como el **xMODEL15** y **xMODEL17** le brindan prototipos económicos con una gran variedad de tonos de diseño, incluido el transparente, al tiempo que revelan superficies ultrasuaves y detalles minuciosos.

Resinas de alta temperatura

Los materiales tolerantes al calor, como el **xPEEK** y **xCERAMIC**, siempre cumplen ante las altas temperaturas y presentan una temperatura de deflexión térmica (HDT) de hasta 280 °C.

Resinas dentales

Desde modelos de ortodoncia hasta férulas y guías, una gama de 9 resinas dentales validadas lleva la impresión 3D ultrarrápida a la oficina o al laboratorio.



...y, para todo lo demás, una plataforma de materiales abierta.



ECOSISTEMA

Del CAD a la pieza terminada sin dificultades.

Un software con muchísimas funciones

NexaX Pro es el software potente y fácil de usar que le ayuda a preparar las impresiones en la XiP Pro. Importe uno o varios archivos, analícelos y repárelos, organice automáticamente sus piezas en la base de impresión y de forma vertical y utilice perfiles de materiales personalizados para maximizar su biblioteca de materiales. Luego, envíe sus impresiones de forma remota y controle el estado del conjunto desde cualquier lugar.



El posprocesamiento, automatizado.

El posprocesamiento de alto rendimiento es un elemento que se suele echar en falta en otras soluciones industriales. Aunque lo incluyan, las unidades son pequeñas y lentas. xWASH y xCURE brindan un potente doble impacto en la fase de posprocesamiento: podrá lavar y poscurar sin problemas hasta las piezas más grandes que imprima con su XiP Pro. Presentan un tiempo medio conjunto de unos 40 minutos. Pulse el botón de comenzar y disfrute del acabado.



Atención de cinco estrellas

Evercare es el plan de atención prémium de Nexa3D que le brinda una mayor tranquilidad con su inversión. Contará con expertos disponibles en cualquier momento e incluso podrán acudir a su planta de producción. Es como si contratara a su propio equipo de técnicos de impresión 3D.





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

La velocidad viene de familia.

La familia Nexa3D de impresoras 3D de resina incorpora la Lubricant Sublayer Photo-curing (LSPc®) Technology (tecnología de fotocurado de subcapa lubricante) para proporcionar una velocidad inigualable sin comprometer la calidad y el rendimiento de las piezas.

	nexa:: xiP		707
	XIPPO	NXE400Pro	XiP
Volumen de impresión	292 x 163 x 410 mm 11,4 x 6,4 x 16,1 pulgadas (19,5 l)	274 × 155 × 400 mm 10,7 × 6,1 × 15,7 pulgadas (16,5 l)	195 × 115 × 210 mm 7,6 × 4,5 × 8,2 pulgadas (4,8 l)
Tecnología	LSPc® 7K	LSPc® 7K	LSPc® 4K
Velocidad vertical (base de impresión completa)*	24 cm/hora	24 cm/hora	19 cm/hora
Tiempo de impresión para el volumen de impresión completo [*]	1 hora 41 minutos	1 hora 41 minutos	1 hora 5 minutos
Resolución Z (altura de capa)	25 μm - 200 μm	25 μm - 200 μm	25 μm - 200 μm
Resolución XY	46 µm	46 μm	52 μm
Dimensiones del producto	62,2 × 44,7 × 89,5 cm (24,5 × 17,6 × 35,25 pulgadas)	71,1 × 71,1 × 167,6 cm (28,0 × 28,0 × 66,0 pulgadas)	41,9 × 35,6 × 53,3 cm (16,5 × 14,0 × 21,0 pulgadas)
Peso del producto	77,1 kg (170 lb)	159,7 kg (352 lb)	31,7 kg (70 lb)
Calculado usando resina xCERAMIC a una	altura de capa de 200 um		

 $^{^*}$ Calculado usando resina xCERAMIC a una altura de capa de 200 μm



"La XiP Pro nos brinda un rendimiento unas 10 veces superior al que teníamos antes. Nexa3D ha hecho un gran trabajo eliminando los costes de la impresión 3D y aumentando su capacidad. Sus impresoras son cada vez más grandes, más rápidas y más asequibles al mismo tiempo. Así, los usuarios siempre ganamos".

