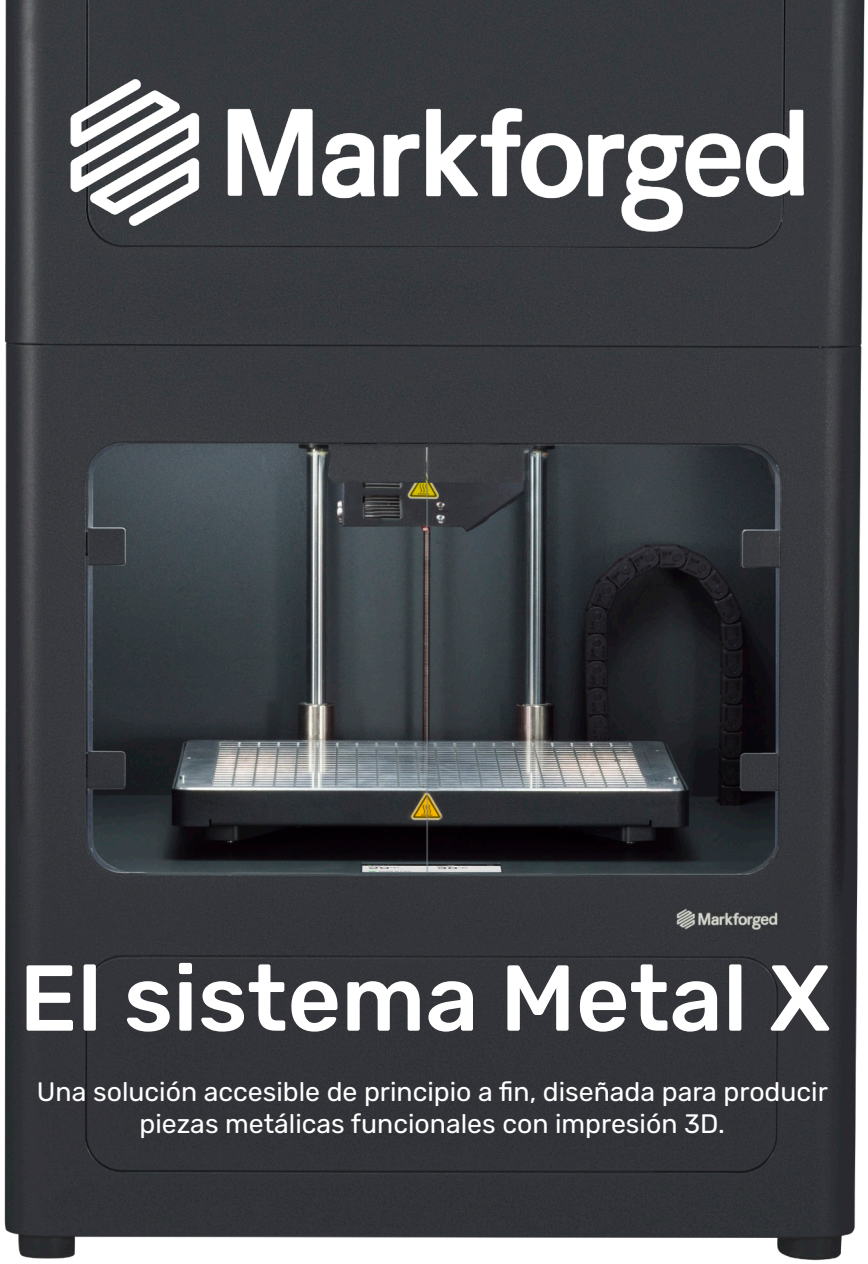


El sistema Metal X

Una solución accesible de principio a fin, diseñada para producir piezas metálicas funcionales con impresión 3D.

El sistema Metal X es la forma más accesible de fabricar piezas metálicas complejas en la más amplia variedad de metales avanzados.

Simple, pero potente

La Metal X es la impresora 3D de metal más intuitiva y fácil de usar que existe actualmente. Imprime una amplia gama de materiales, desde aceros inoxidables hasta cobre, con una formación mínima en un flujo de trabajo cerrado.

Seguro y asequible

La Metal X está diseñada para ser segura de usar y accesible para todos los fabricantes. Cuesta entre 5 y 10 veces menos que los sistemas de impresión 3D de metal DMLS y no requiere ningún operador dedicado, ningún sistema de gestión de polvo y un EPI mínimo.

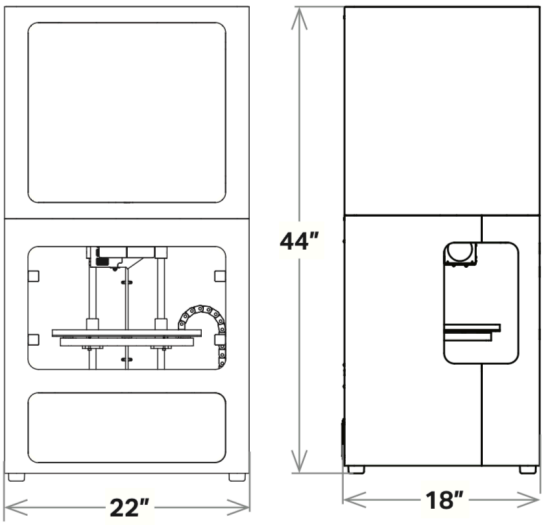
La mejor fiabilidad de su clase

La Metal X está diseñada para ofrecer una gran calidad de las piezas y una experiencia de usuario incomparable. Markforged combina el mejor software de su clase, la continua investigación de materiales y un sistema de impresión 3D avanzado para ofrecer piezas de calidad industrial de forma fiable.

3DZ
Print the Future

www.3dz.es
info@3dz.es

Del diseño a las piezas metálicas totalmente funcionales en tan sólo 48 horas



Proceso de impresión
Metal FFF

Resolución de la capa Z
50 µm - 125 µm (Post-Sinter)

Medios de impresión
Filamento de polvo ligado

Geometría interna de la pieza
Relleno de células cerradas (triangular) o piezas sólidas

Lecho de impresión
Calentada, nivelación automática, hojas de impresión reemplazables

Dimensiones
Anchura 575 mm
Profundidad 467 mm
Altura 1120 mm
Peso 75 kg

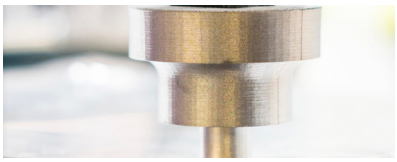
Volumen de construcción
Anchura 300 mm
Profundidad 220 mm
Altura 180 mm

MATERIALES

Desde el acero inoxidable hasta el cobre, elige entre una amplia gama de materiales resistentes, duraderos y capaces.

Acero inoxidable 17-4 PH

Reduce los plazos de entrega de las herramientas metálicas, las fijaciones y los prototipos

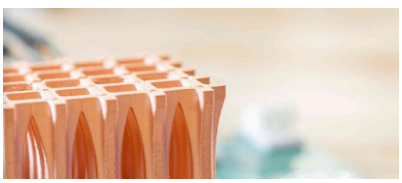


Acero para herramientas A2 y D2

Aceros para herramientas de trabajo en frío optimizados para una amplia variedad de aplicaciones de fabricación

Inconel 625

Superaleación con base de níquel resistente a la corrosión y a las altas temperaturas



Cobre

Metal conductivo y dúctil optimizado para operaciones térmicas y eléctricas

Acero para herramientas H13

Acero versátil para herramientas de trabajo en caliente para operaciones de fabricación

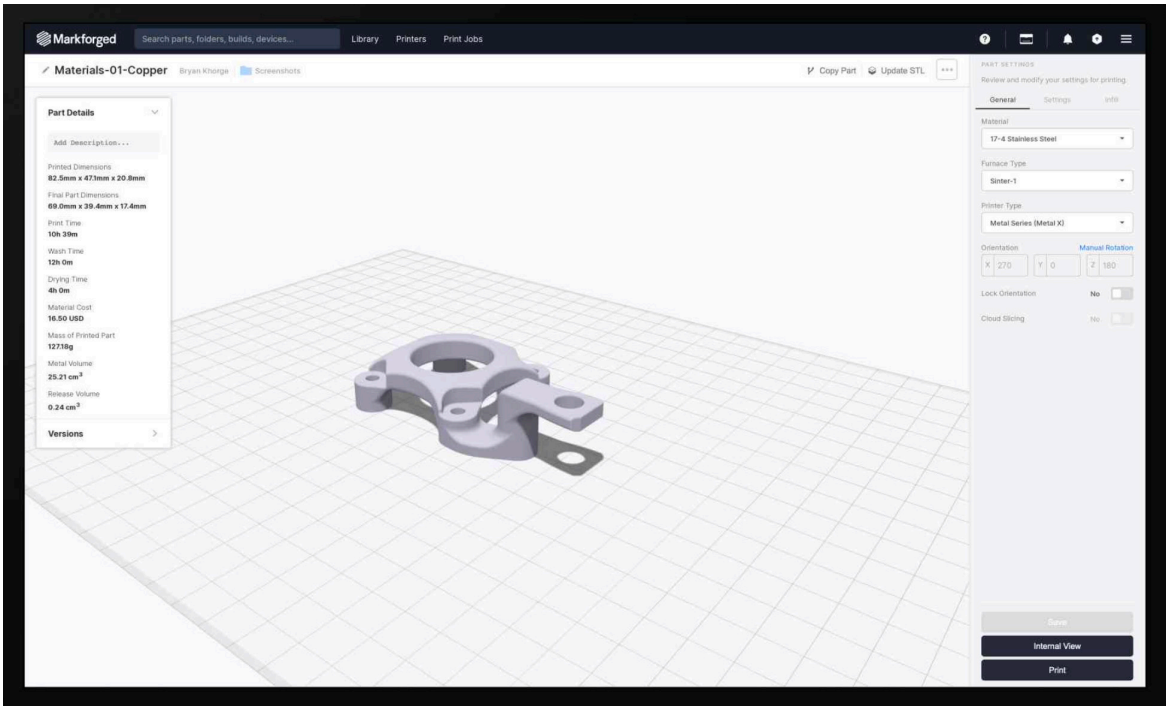
Markforged

SOFTWARE

Diseña tu pieza, cárgala en nuestro software desde tu navegador, selecciona entre una amplia gama de metales y pulsa imprimir.
Así de sencillo.

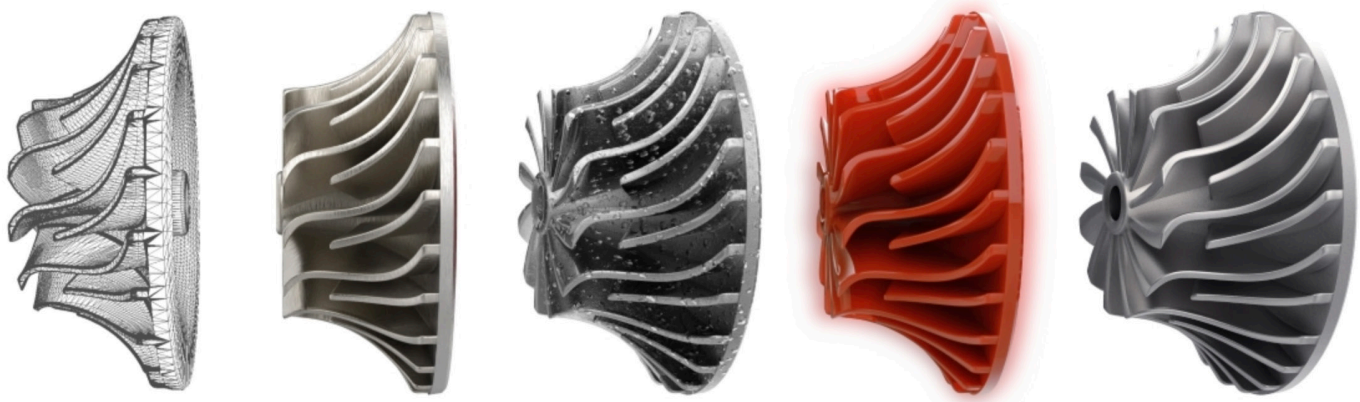
El software de impresión 3D se une a la gestión de la producción.

Eiger es nuestra solución integral para crear y gestionar piezas. Trabaja de forma colaborativa con las piezas entre los equipos y empieza a imprimir desde cualquier parte del mundo.

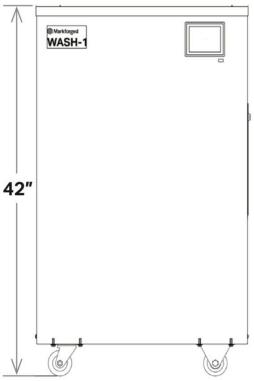


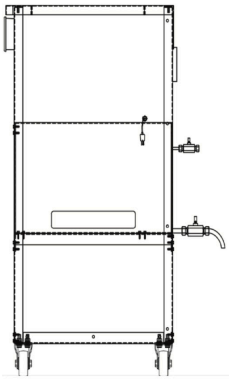
Piezas duraderas y rentables.
Listas en 48 horas.
Flujo de trabajo sencillo y seguro diseñado para cualquier negocio.

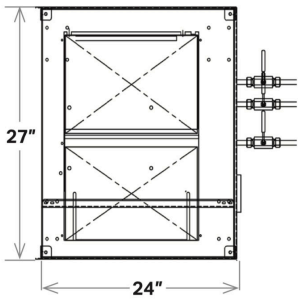
1 Diseña ..... 2 Imprime ..... 3 Lava ..... 4 Sinteriza ..... 5 Usa



WASH-1







Dimensiones externas:
609 x 685 x 1.067 mm

Peso:
136 kg

Tiempo de lavado
12-72 horas

Disolvente:
Opteon SF-79

Volumen de trabajo:
356 x 254 x 203 mm

SINTER-1

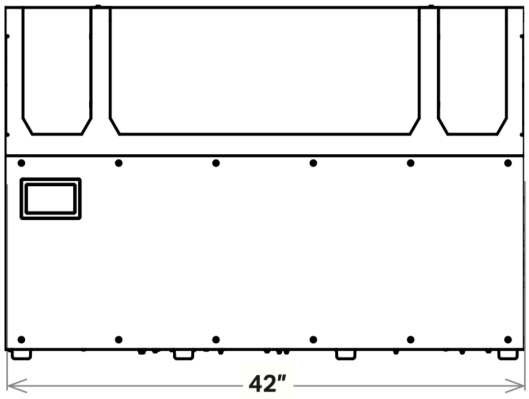
Dimensiones externas:
1.270 x 510 x 720 mm

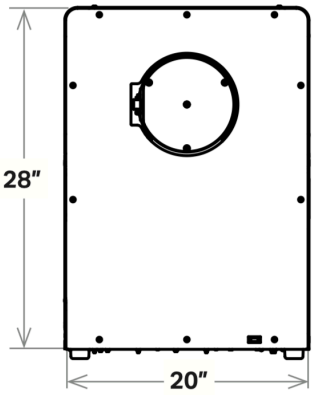
Peso:
136 kg

Tiempo de ejecución:
26 horas*

Volumen de sinterización:
3,020 cm3

Pico de temperatura interna:
1.300° C





* Puede variar según el material. Nota: Todas las especificaciones son aproximadas y están sujetas a cambios sin previo aviso.

SINTER-2

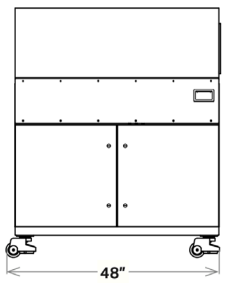
Dimensiones externas:
1.370 x 810 x 1,520 mm

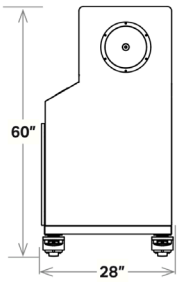
Peso:
350 kg

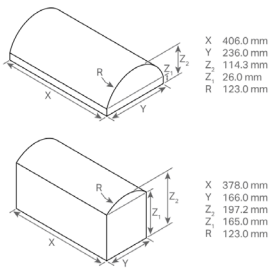
Tiempo de funcionamiento:
30 horas*
17 horas de funcionamiento express de piezas pequeñas**

Volumen de sinterización:
12.135 cm3

Pico de temperatura interna:
1.300° C







* Puede variar en función del material, el entorno de trabajo, la masa de funcionamiento, la frecuencia eléctrica, etc. Nota: Todas las especificaciones son aproximadas y están sujetas a cambios sin previo aviso.
** La marcha exprés está habilitada para piezas de PH 17-4 en las que la pieza marrón (lavada y secada) asciende a 250 gramos o menos.