3D SYSTEMS
Additive Manufacturing Solutions

ProJet® MJP 2500 IC

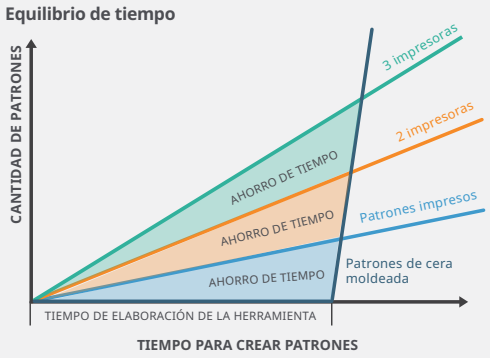
La producción sin herramientas de patrones 100% de fundición de cera ofrece en cuestión de horas la misma complejidad de diseño que la producción de patrones de cera tradicionales a una fracción del costo.

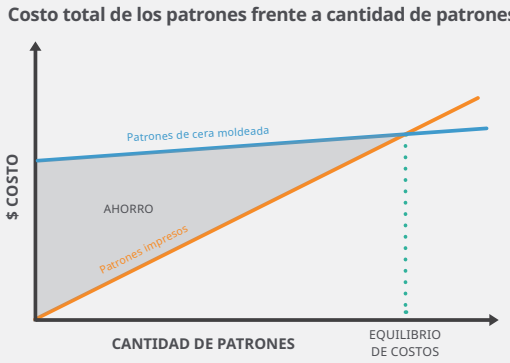
3DZ
Print the Future

www.3dz.es
info@3dz.es

Microfusión con tecnología MultiJet Printing

Solución de impresión 3D para producción industrial directa de patrones de cera





TIEMPO DE RESPUESTA INIGUALABLE

Ahorre semanas en la producción de patrones de cera con la impresión sin herramientas RealWax™ MultiJet Printing y reduzca el plazo de comercialización. La impresora ProJet MJP 2500 IC facilita el flujo de trabajo digital con la impresión directa de patrones de cera. Esto aumenta la productividad y reduce el tiempo de producción por pieza para que pueda ofrecer mejores tiempos de entrega a sus clientes.

LIBERTAD DE DISEÑO INCOMPARABLE

Gracias al diseño digital, puede producir patrones de cera para piezas y aprovechar la optimización de topología, el diseño ligero y la consolidación de las piezas. La impresora ProJet MJP 2500 IC le permite producir una amplia gama de piezas con geometrías complejas o, en simultáneo, modificar el diseño. Además, facilita la fabricación de componentes con un mejor rendimiento y más asequibles, en una fracción del tiempo que las alternativas tradicionales.

COSTOS MÁS BAJOS

Produzca cientos de patrones pequeños y medianos en menos tiempo y a un menor costo de fabricación y ejecución que con las herramientas de inyección tradicionales. Si necesita hacer cambios en el diseño, se acumularán los beneficios. La impresora ProJet 2500 MJP IC aprovecha los procesos de microfusión y el equipo existentes.

VELOCIDAD DE FABRICACIÓN

MultiJet Printing le ofrece mayor flexibilidad y versatilidad para desarrollar su negocio mediante una solución eficiente para la producción de patrones de cera. Con la producción de patrones, cree patrones nuevos, repita los diseños y refine la producción rápidamente según sea necesario.

ProJet® MJP 2500 IC

Desarrollada para profesionales de la microfusión, la impresora ProJet MJP 2500 IC de 3D Systems constantemente genera patrones RealWax™ de un solo uso en cuestión de horas a un costo total de operación menor para tiradas de producción de hasta varios cientos de piezas sin necesidad de invertir en herramientas.

RESULTADOS RÁPIDOS A UNA FRACCIÓN DEL COSTO

Para mejorar la eficiencia de la sala de fundición, puede confiar en la impresora ProJet MJP 2500 IC, ya que ofrece una producción rápida de patrones de cera, ciclos cortos y operación 24 horas, los 7 días de la semana. Amortización inmediata y alto retorno de la inversión. Esta solución de impresión 3D industrial para patrones de cera tiene todo lo que desea.

Componentes personalizados o producción en tiradas cortas sin el costo y la demora de las herramientas

PATRONES DE ALTA CALIDAD

Imprima superficies suaves, extremos definidos y detalles extremadamente precisos gracias a su alta fidelidad y capacidad de repetición para cumplir con las tolerancias más estrictas. Ideal para la fabricación de componentes de metal precisos y complejos con poco o sin trabajo de acabado.

RECURSOS OPTIMIZADOS

Optimice el flujo de trabajo desde el archivo inicial hasta la producción del patrón mediante las funcionalidades avanzadas del software 3D Sprint® para preparar y administrar el proceso de fabricación aditiva, una alta velocidad de impresión sin necesidad de supervisión y una metodología de postprocesamiento definida y controlada. La facilidad de uso de MultiJet Printing y sus procesos confiables garantizan un rendimiento óptimo y mejores resultados.

Ofrezca componentes más eficaces y más rentables con la solución de optimización de topología y consolidación de piezas.

VisiJet® M2 ICast

Máxima confiabilidad de fundición

El material 100% cera VisiJet M2 ICast imita las características de fusión y fundición de las ceras de fundición estándar. Este material para impresión 3D RealWax se adapta sin inconvenientes a los procesos de fundición de cera existentes.

El material de impresión 3D VisiJet M2 ICast RealWax™ es una cera basada en parafina sin fibra para el uso con la impresora ProJet MJP 2500 IC. Este ofrece una alta calidad, patrones precisos y un rendimiento y resultados confiables y se puede adaptar a los equipos y los procesos de microfusión existentes. El color verde de alto contraste del material permite visualizar más fácilmente los detalles precisos. Esta solución de impresión 3D MJP permite producir cientos de patrones pequeños y medianos en menos tiempo y a un menor costo de fabricación y ejecución que con las herramientas de inyección tradicionales.

3D Sprint®

Solución de software completa para los flujos de trabajo de MultiJet Printing

Las impresoras MultiJet utilizan 3D Sprint, el software avanzado de 3D Systems para la preparación, edición, impresión y administración de archivos desde una interfaz única e intuitiva. 3D Sprint permite al cliente reducir significativamente los costos de propiedad de las impresoras 3D al reducir enormemente la necesidad de costosas licencias de software de terceros. 3D Sprint genera de manera automática asistencias excepcionalmente eficientes que requieren mucho menos material, lo que puede generarle ahorros importantes.

3D Connect™

Un nuevo nivel de administración en la producción 3D

3D Connect Service brinda a los equipos de servicio de 3D Systems una conexión segura y basada en la nube. Estos equipos dan una asistencia proactiva y preventiva para dar un mejor servicio, mejorar el tiempo de operación y brindar garantía de producción para su sistema.

Propiedades	Condición	**VisiJet M2 ICast**	**VisiJet M2 IC SUW**
Composición		100% cera	Material de soporte en cera
Color		Verde	Blanco
Cantidad por botella		1,3 kg	1,3 kg
Densidad a 80 °C (líquido)	ASTM D3505	0,80 g/cm³	0,87 g/cm³
Punto de fusión		61-66 °C	55-65 °C
Punto de reblandecimiento		40-48 °C	N/A
Contracción volumétrica, de 40 °C a RT		2%	N/A
Contracción lineal, de 40 °C a RT		0,70%	N/A
Dureza de penetración de la aguja	ASTM D1321	12	N/A
Contenido de ceniza	ASTM 2584	< 0,05%	N/A
Descripción		Cera de fundición duradera de alta resolución. Una cera basada en parafina sin fibra con resinas agregadas	Material de soporte en cera no tóxico con una estructura fácil de quitar y con retirada sencilla por disolución

ProJet® MJP 2500 IC

La producción sin herramientas de patrones 100% de fundición de cera ofrece en cuestión de horas la misma complejidad de diseño que la producción de patrones de cera tradicionales a una fracción del costo.

CARACTERÍSTICAS DE LA IMPRESORA	
Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	
Impresora 3D con caja	55 x 36,5 x 51,7 pulg. (1397 x 927 x 1314 mm)
Impresora 3D sin caja	44,1 x 29,1 x 42,1 pulg. (1120 x 740 x 1070 mm)
Peso	
Impresora 3D con caja	716 libras (325 kg)
Impresora 3D sin caja	465 libras (211 kg)
Alimentación eléctrica	100-127 VCA, 50/60 Hz, monofase, 15 A 200-240 VCA, 50 Hz, monofase, 10 A Toma de corriente C14 única
Capacidad del disco duro interno	500 Gb mínimo
Rango de temperatura de funcionamiento	Óptimo 64-75 °F (18-24 °C), no debe superar los 82 °F (28 °C)
Humedad de funcionamiento	Humedad relativa del 30 al 70%
Ruido	<65 dBa estimado (a velocidad media del ventilador)
Certificaciones	CE, UL, EAC, KCC y FCC

ESPECIFICACIONES DE IMPRESIÓN	w
Modo de impresión	HD - Alta definición
Volumen de impresión neto (xyz)*	11,6 x 8,3 x 5,6 pulg. (294 x 211 x 144 mm)
Resolución (xyz)	600 x 600 x 600 ppp; capas de 42 µm
Precisión (típica)**	±0,004 pulgada/pulgada (±0,1016 mm/25,4 mm) de dimensión de la pieza en toda la población de impresoras ±0,002 pulgada/pulgada (±0,0508 mm/25,4 mm) de dimensión de la pieza habitual para una sola impresora
Velocidad de impresión volumétrica	1 carril 12,5 pulgadas³/hora (205 cm³/hora) 2 carriles 12,1 pulgadas³/hora (199 cm³/hora) 3 carriles 11,6 pulgadas³/hora (189 cm³/hora)

SOFTWARE Y REDES	
Software 3D Sprint®	Fácil configuración para la tarea de impresión, envío y gestión de trabajos de impresión; posicionamiento automático de piezas y herramientas de optimización para la impresión; capacidad para apilar y anidar piezas, diversas herramientas de edición de piezas, generación automática de soporte, herramientas de informes de estadísticas de trabajos
Compatible con 3D Connect™	3D Connect Service brinda a los equipos de servicio de 3D Systems una conexión segura y basada en la nube para que estos pueden brindar la asistencia requerida.
Sistema operativo del cliente	Windows® 7, Windows 8 o Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10
Formatos de ficheros aceptados	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD
Capacidad para enviar avisos por correo electrónico	Sí
Conectividad	Preparada para la red con interfaz Ethernet 10/100/1000 base, puerto USB

MATERIALES	
Material de impresión	VisiJet® M2 ICast
Material de soporte	VisiJet® M2 IC SUW
Embalaje de materiales	
Material de impresión	En botellas limpias de 1,3 kg (2,87 lb) (la máquina admite hasta 2 con cambio automático)
Material de soporte	En botellas limpias de 1,3 kg (2,87 lb) (la máquina admite hasta 2 con cambio automático)

* El tamaño máximo de la pieza depende de la geometría, entre otros factores.
** Se puede reducir la variación entre impresoras para igualar una variación de una impresora a través de la calibración del usuario.
La precisión puede variar en función de los parámetros de impresión, la forma y el tamaño de la pieza, la orientación de la pieza y el postprocesamiento.

Garantía/aviso legal: Las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de funcionamiento, el tipo de material con que se combinen o el uso final. 3D Systems no ofrece garantía de ningún tipo, explícita ni implícita, incluidas, entre otras, la garantía de comerciabilidad o adecuación para un uso particular.

©2020 por 3D Systems Inc. Reservados todos los derechos. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. 3D Systems, el logotipo de 3D Systems, ProJet, VisiJet y 3D Sprint son marcas comerciales registradas, y RealWax y 3D Connect son marcas comerciales de 3D Systems, Inc.

3D SYSTEMS
Additive Manufacturing Solutions

3DZ
Print the Future

www.3dz.es
info@3dz.es